

Wymagania dotyczące ofertowanych zasuw odcinających.

Zasuwa miękko uszczelniona kołnierzowa, w całości wykonana z żeliwa sferoidalnego. Klin wulkanizowany na całej powierzchni gumą, nakrętki wymienne wykonane z mosiądzu prasowanego. Uszczelka czyszcząca zabezpieczająca korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz, śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej, trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem. Znakowanie zasuw wg normy: PN-EN 19, PN-EN 1074.

Szczegółowa charakterystyka techniczna zasuw kołnierzowych:

- korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400, zgodnie z obowiązującymi normami, a w przypadku zasuw o budowie monolitycznej klin stanowią dwa dyski stalowe z elementami uszczelniającymi.
- klasa żeliwa, nazwa producenta, średnica oraz ciśnienie nominalne ma być oznakowane na korpusie w odlewie,
- element zamykający (klin) powinien posiadać przełot i być całkowicie pokryty wulkanizowaną powłoką syntetyczną dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną,
- nakrętka klina wymienna w pełnym zakresie średnic, wykonana z utwardzonego powierzchniowo mosiądzu,
- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej zgodnie z PN-EN 10088-1:1988, walcowanej z gwintem walcowanym na zimno, tuleja (wkrętka) uszczelniająca trzpień musi być wykonana z mosiądzu i nie może wystawać ponad korpus górny zasuw,
- prowadzenie klina zasuw w korpusie poprzez wkładki ślizgowe wykonane z tworzywa o wysokich właściwościach ślizgowych,
- łączenie pokrywy z korpusem śrubowe, bezśrubowe lub wykonanie monolityczne,
- przy śrubowym łączeniu wymaga się aby uszczelnienie trzpienia było dwu oringowe a przy bezśrubowym cztero oringowe,
- napęd ręczny, trzpień niewznoszący łożyskowany w pokrywie poprzez podkładki z tworzywa zmniejszające moment obrotowy na trzpieniu zasuw,
- trzpień zasuw musi posiadać trzy niezależne strefy uszczelnień:
 1. zewnętrzne,
 2. oringowe (min. 3 oringi),
 3. główne (manszetowe lub równoważne), a w przypadku zasuw monolitycznych nie mniej niż dwa oringi.
- w przypadku zasuw o trzpieniu nie zakończonym kwadratem lecz wałkiem, Wykonawca do zasuw dołączy adapter
- wszystkie odkryte elementy żeliwne zabezpieczone antykorozyjnie farbą epoksydową niebieską naniesioną metodą elektrostatyczną zgodnie z normą (grubość powłoki ochronnej

minimum 250 mikronów, przyczepność min. 12N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 2000V), zgodnie z zaleceniem znaku jakości GSK RAL dla procesu i produktu,

– wewnątrz korpusu zasuw o prostym przepływie bez przewężeń i gniazda w miejscu zamknięcia.

- równoprzelotowa średnica otworu jest równa średnicy nominalnej,

– wszystkie zasuwki muszą mieć wytrzymałość na ciśnienie nominalne nie mniej niż 1 MPa,

– kołnierze połączeniowe zasuw kołnierzowych zwymiarowane i owiercone zgodnie z EN 1092-2.

- obudowy do zasuw w pakiecie jednego producenta



Fundusze Europejskie
dla Mazowsza



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Mazowsze.
serce Polski